

# **CORRUGATED FOLDING SYSTEM**

**W5 DESAIN KEMASAN 2**

# POLA KEMASAN (DIELINES)

1、 2、 3、 4-  
FRONT/REAR/ SIDES Panels

5-Closure panel

6-Dust flap

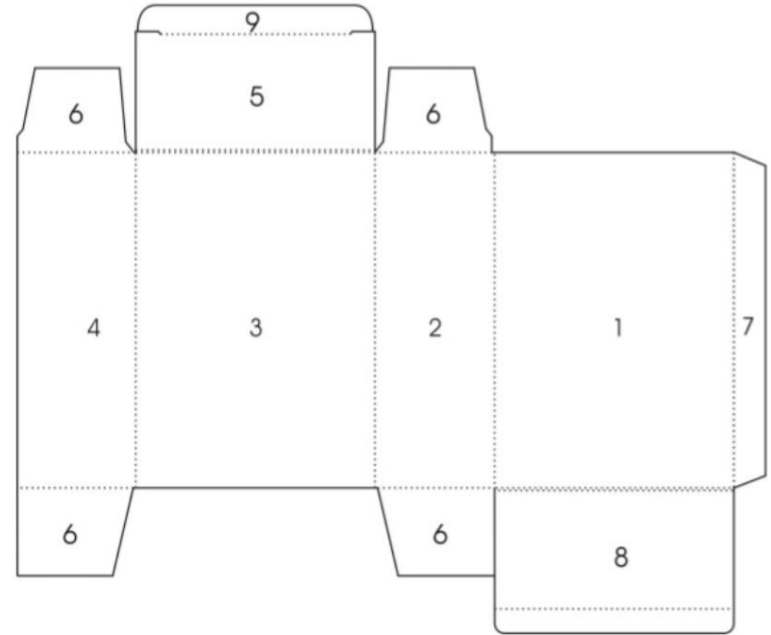
7-Glue flap

8-Closure panel

9-Tuck flap

FLIP LINE/ TUCK LINE 

CUT LINE 



# CALIPER

CALIPER adalah istilah untuk ketebalan material yang digunakan.

Istilah ini mengacu pada alat yang digunakan untuk mengukur ketebalan



# perhitungan ukuran saat membuat dielines

Secara umum, panjang dan lebar bagian dalam kotak harus lebih besar 1 caliper daripada ukuran yang diinginkan.

Untuk tinggi bagian dalam kotak, harus 2x Caliper

## CONTOH

ukuran interior kotak corrugated 2mm yang diinginkan adalah

$$P 10 \times L 10 \times T 10$$

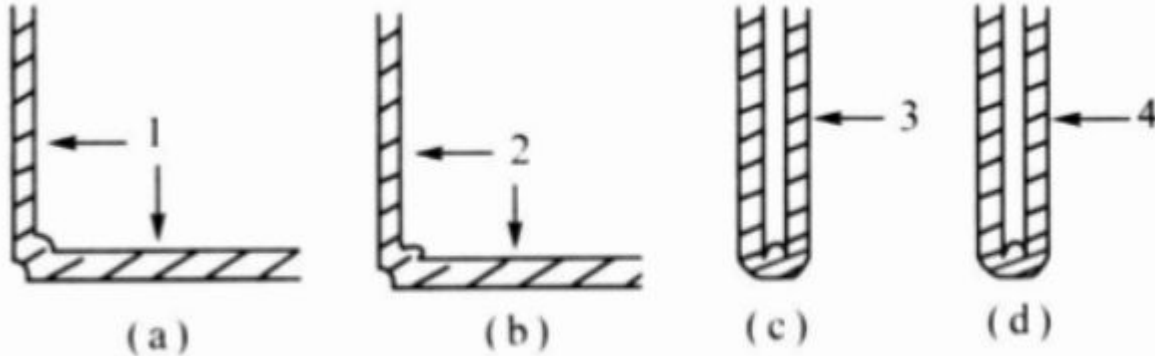
Maka ukuran minimal yang dielines harus dibuat

$$P 10,2 \times L 10,2 \times T 10,4$$

# FOLDING

Pada umumnya, lipatan corrugated ada 2, yaitu:

**90° Inner/ Outer Fold dan Inner/ Outer Fold**

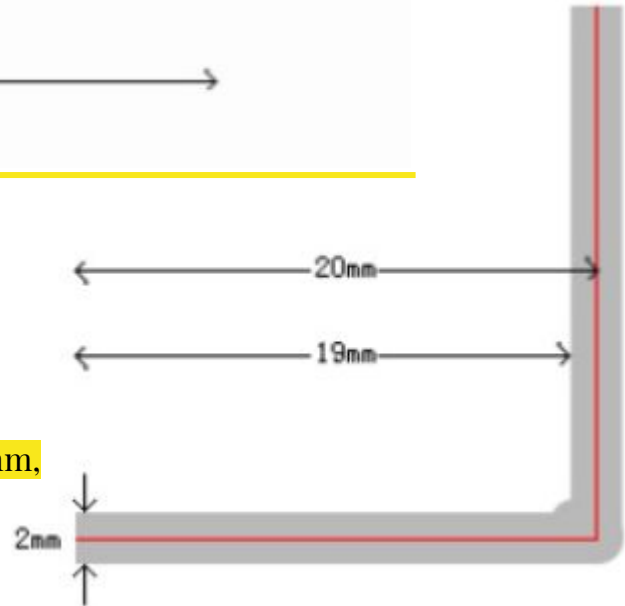
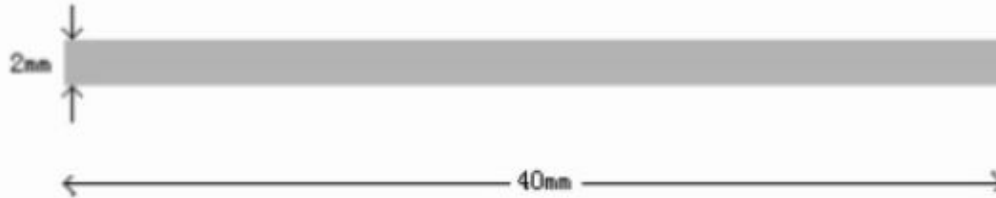


( a ) Inner fold 90° ( b ) Outer fold 90° ( c ) Inner fold ( d ) Outer fold

# 90' Inner/ Outer Fold

Yang perlu diperhatikan adalah, caliper material sangat mempengaruhi ukuran area yang ditebuk.

Contoh: Caliper 2mm, Panjang 40 mm, dan akan ditebuk ditengah



Saat ditebuk, kemungkinan besar ukuran bagian dalam bukanlah 20 mm, melainkan 19 mm karena adanya pengaruh ketebalan (caliper).

# Inner/ Outer Fold

Perlu diperhatikan untuk bentuk lipatan seperti ini, caliper sangat berpengaruh.

Contoh:

Caliper 2 mm.

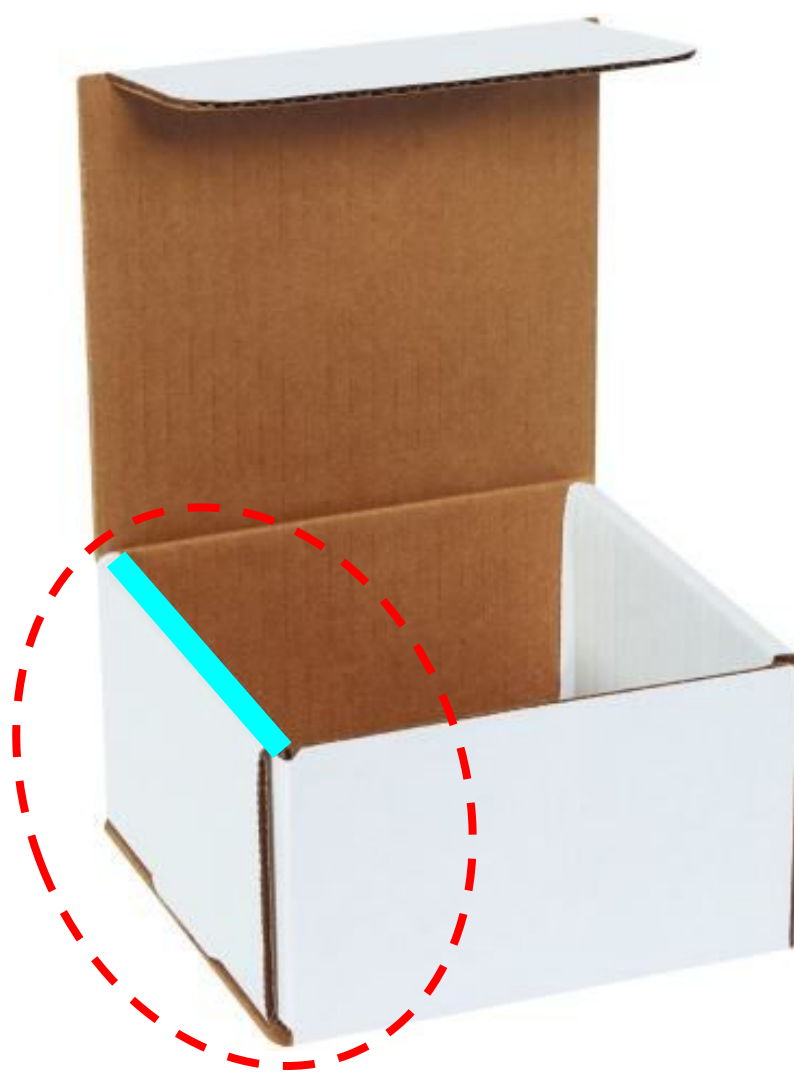
Tebal hasil lipatan (yang ditandai biru) adalah **> 4mm**

Dengan asumsi:

2 caliper 2mm ditekuk = 4mm +

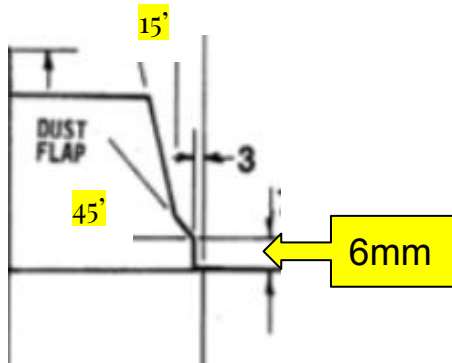
Space agar tekukan dapat menutup sempurna +

Caliper Flap yang masuk 2mm

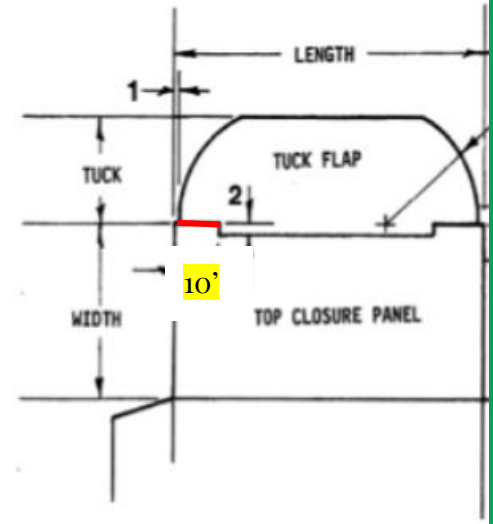


# ANATOMI DUST FLAP & TUCK FLAP

1. Sudut kemiringan dust flap haruslah **Kurang dari atau sama dengan 15°**.
2. Ukuran Dust Flap harus kurang dari lebar kotak.
3. Ukuran standar bahu dust flap adalah 6mm.



1. Ukuran pengunci tuck flap (1) = caliper
2. Ukuran sobekan /slits (yang bergaris merah) pada tuck flip = 10mm





# PAHAMI KARAKTER MATERIAL KEMASAN

Ketahanan terhadap benturan?

Ketahanan terhadap kelembaban?

Kemampuan menjaga struktur?

Ketebalan material?

Bobot kemasan dibandingkan bobot produk?